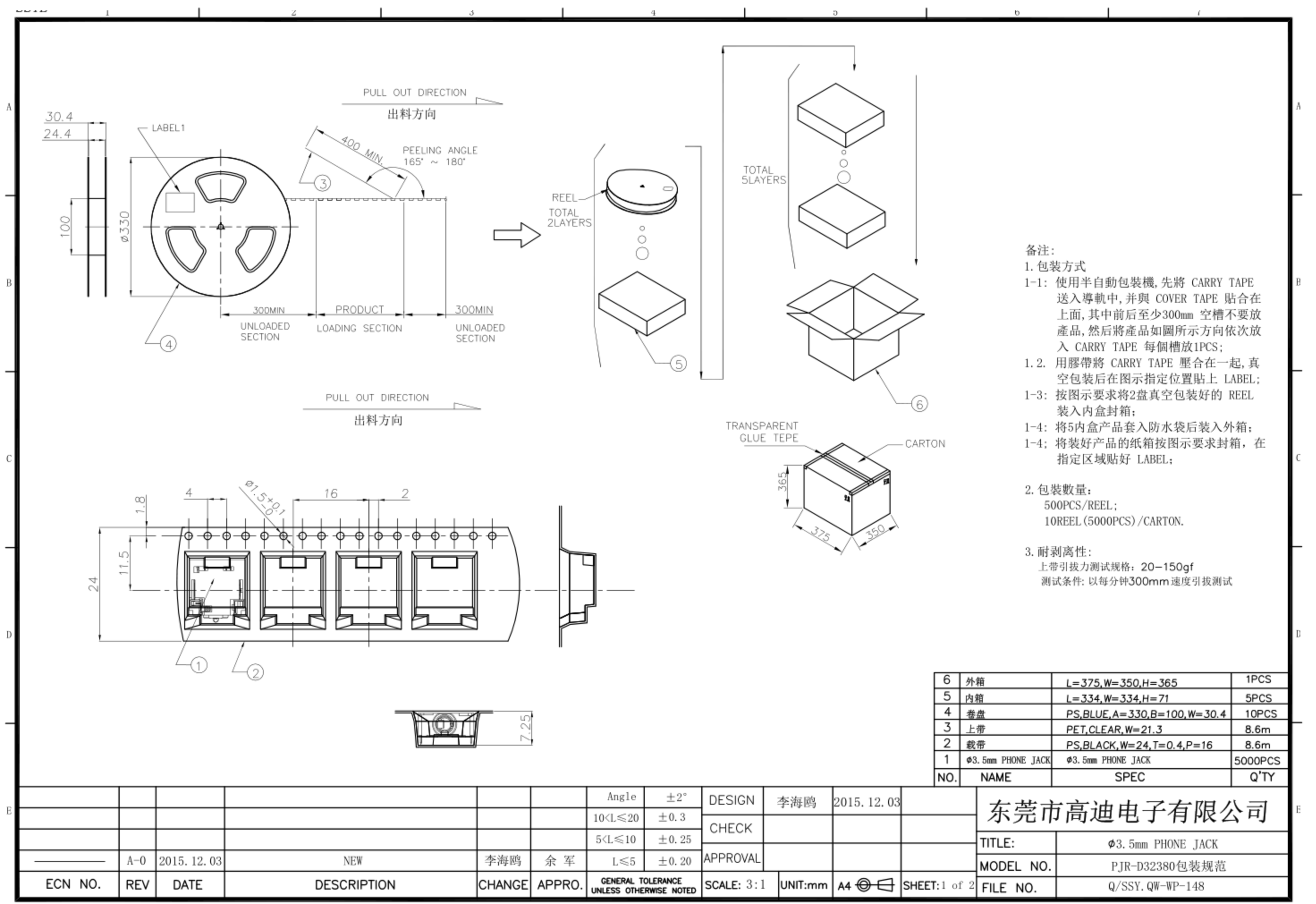




备注:

1. 包装方式

1-1: 使用半自动包装机, 先将 CARRY TAPE 送入导轨中, 并与 COVER TAPE 贴合在上面, 其中前后至少300mm 空槽不要放产品, 然后将产品如图所示方向依次放入 CARRY TAPE 每个槽放1PCS;

1.2. 用胶带将 CARRY TAPE 压合在一起, 真空包装后在图示指定位置贴上 LABEL;

1-3: 按图示要求将2盘真空包装好的 REEL 装入内盒封箱;

1-4: 将5内盒产品套入防水袋后装入外箱;

1-4; 将装好产品的纸箱按图示要求封箱, 在指定区域贴好 LABEL;

2. 包装数量:

500PCS/REEL;

10REEL (5000PCS) /CARTON.

3. 耐剥离性:

上带引拔力测试规格: 20-150gf

测试条件: 以每分钟300mm速度引拔测试

6	外箱	L=375,W=350,H=365	1PCS
5	内箱	L=334,W=334,H=71	5PCS
4	卷盘	PS,BLUE,A=330,B=100,W=30.4	10PCS
3	上带	PET,CLEAR,W=21.3	8.6m
2	载带	PS,BLACK,W=24,T=0.4,P=16	8.6m
1	φ3.5mm PHONE JACK	φ3.5mm PHONE JACK	5000PCS
NO.	NAME	SPEC	Q'TY

						Angle	±2°	DESIGN	李海鹏	2015. 12. 03	
						10<L≤20	±0.3	CHECK			
						5<L≤10	±0.25				
	A-0	2015. 12. 03	NEW	李海鹏	余军	L≤5	±0.20	APPROVAL			
ECN NO.	REV	DATE	DESCRIPTION	CHANGE	APPRO.	GENERAL TOLERANCE UNLESS OTHERWISE NOTED		SCALE: 3:1	UNIT:mm	A4	SHEET:1 of 2

东莞市高迪电子有限公司

TITLE: φ3.5mm PHONE JACK

MODEL NO. PJR-D32380包装规范

FILE NO. Q/SSY. QW-WP-148