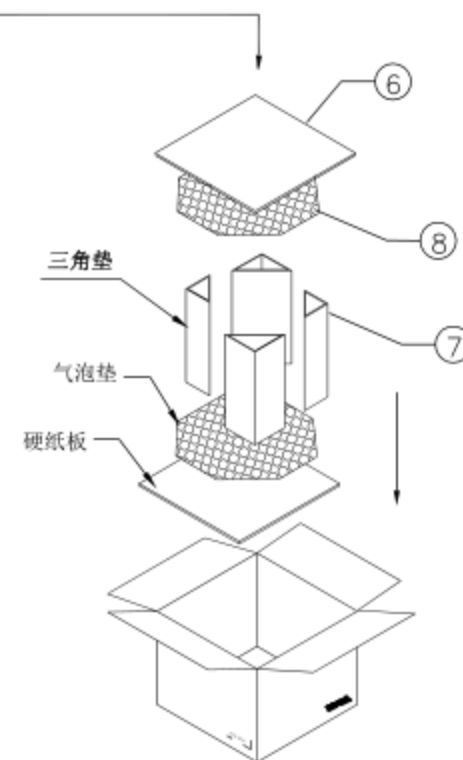
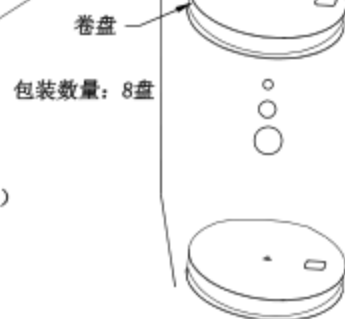
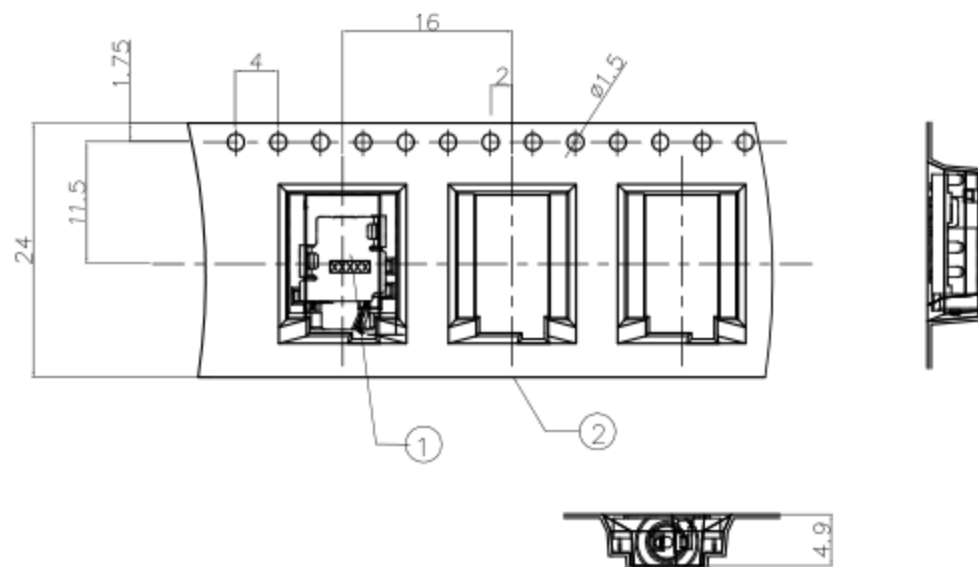
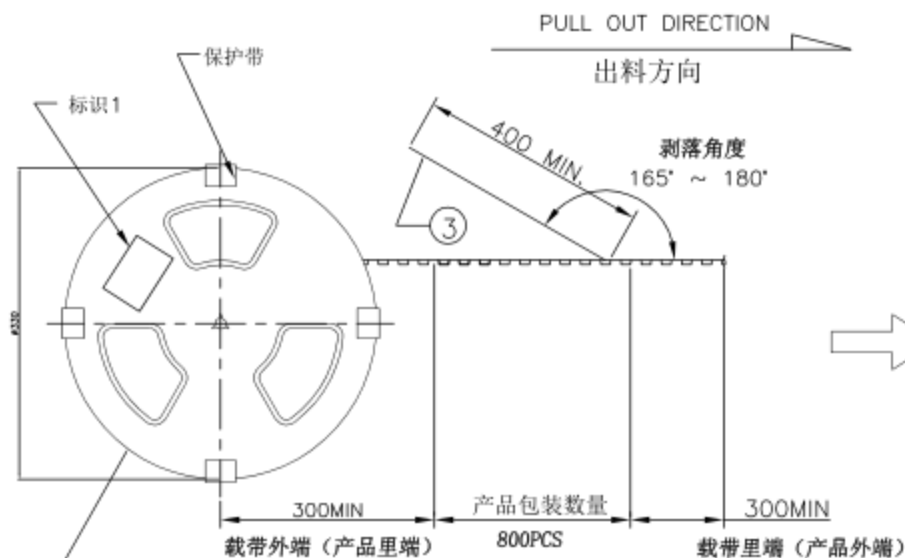


备注:

1. 包装方式

1-1: 使用半自动包装机, 先将 CARRY TAPE 送入导轨中, 并与 COVER TAPE 贴合在上面, 其中前后至少300mm 空槽不要放产品, 然后将产品如图所示方向依次放入 CARRY TAPE 每个槽放1PCS;

1.2. 用胶带将 CARRY TAPE 压合在一起, 真空包装后在图示指定位置贴上 LABEL;

1-3: 按图要求将8盘真空包装好的 REEL套入防水袋后装入纸箱, 纸箱上下按图要求加垫硬纸板和海绵垫, 四角折三角垫固定;

1-4: 将装好产品的纸箱按图要求封箱, 在指定区域贴好 LABEL;

2. 包装数量:

800PCS/REEL;

8REEL (6400PCS) /CARTON.

3. 耐剥离性:

上带引拔力测试规格: 20-150gf

测试条件: 以每分钟300mm速度引拔测试

8	气泡垫	L=345,W=345,T=10	2PCS
7	纸板 (折三角垫)	L=430,W=230,T=6	4PCS
6	硬纸板	L=330,W=330,T=6	2PCS
5	外箱	L=350,W=350,H=270	1PCS
4	卷盘	PS,BLUE,A=330,B=100,W=32.4	8PCS
3	上带	PET,CLEAR,W=21.3	13.44m
2	载带	PS,BLACK,W=24,T=0.4,P=16	13.44m
1	φ3.5mm PHONE JACK	φ3.5mm PHONE JACK	6400PCS
NO.	NAME	SPEC	Q'TY

						Angle	±2°	DESIGN	李海鸥	2015. 08. 13		东莞市高迪电子有限公司	
						10<L≤20	±0.3	CHECK					
ECN-151005-01	A-1	2015. 10. 05	单卷包装数量由700PCS变更为800PCS.	李海鸥	余军	5<L≤10	±0.25	APPROVAL				TITLE:	φ3.5mm PHONE JACK
	A-0	2015. 08. 13	NEW	李海鸥	余军	L≤5	±0.20					MODEL NO.	PJR-D32280包装规范
ECN NO.	REV	DATE	DESCRIPTION	CHANGE	APPRO.	GENERAL TOLERANCE UNLESS OTHERWISE NOTED		SCALE: 3:1	UNIT:mm	A4	SHEET:1 of 2	FILE NO.	Q/SSY. QW-WP-184